

<b>CONSUNTIVO BILANCINO mostra anno 2021</b>	<b>Entrate</b>	<b>Uscite</b>
--	----------------	---------------

dal 01/01/2021 al 15/12/2021

Mostra "Una storia trevigiana, vedute del Sile da Morgano a Casier"

Casa dei Carraresi - Treviso dal 16/10 al 7/11/2021

**ENTRATE/RICAVI**

PATRIMONIO ATTIVO AL 31/12/2020

QUOTE SOCIALI E FONDO ASSOCIAZIONE

1.650,00

SPONSORIZZAZIONI ricevute:

8.000,00

Contributo Regione del Veneto (da ricevere)

5.840,00

**USCITE/PASSIVO**

Spese di gestione, bollature, imposte varie

325,00

Rimborsi compresi collaboratori e segreteria

3.408,00

Spese totali realizzazione

MOSTRA (Una storia Trevigiana vedute del Sile da Morgano a Casier)

15.309,68

Autofinanziamento a copertura spese

---

15.490,00

19.042,68

---

3.552,68

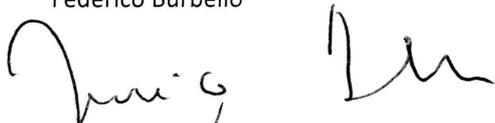
---

19.042,68

Treviso, 15 dicembre 2021

Il Presidente

Federico Burbello



Il segretario

Norbiato Paola

